

## Biogas-Anlagen

MetaLine® Serie 700 – Chemisch/mechanischer Langzeitschutz für Fäulnisbereiche

Nahtlos sprühbare Elastomer-Beschichtungen für die Standzeitverlängerung. Gute chemische Beständigkeit. Anti-Hafteigenschaften. Leicht reinigbar & reparabel. Verschleißfest und dauerhaft resistent gegen Biomasse, Fäkalien und Abwässer.

## Einsatzbereiche

- Rachenpumpen
- Förderschnecken
- Fördertröge
- Schubbodenspeicher
- Silos / Kompostierer

















## **Vorteile**

- chemisch beständig in einem pH-Bereich von 3 bis 11
- maximaler Duplex-Korrosionsschutz bei gleichzeitiger mechanischer isolation
- haftet auf Edelstahl und vielen metallischen Sonderwerkstoffen









